

HAERATHANE 2K-Füller**B002055**

Опис продукту: 2-компонентний поліуретановий заповнювач на основі розчинника, для застосування на деталях МДФ, дерев'яних підкладках і звичайних пластмасах всередині приміщень. HAERATHANE 2K-Füller характеризується чудовою адгезією до багатьох основ, швидким висиханням, високою заповнювальною здатністю та дуже хорошою здатністю до шліфування.

Плівкоутворювач (в'язуче): гідроксилвмісна акрилатна смола

Рекомендоване застосування: HAERATHANE 2K-Füller дуже універсальний, наприклад, для конструкцій з МДФ, дерев'яних меблів і пластикових деталей з ABS і ASA.

Специфічні дані продукту

Колір: білий

Глянець: матовий

В'язкість поставки: бл. 100 секунд в кубку DIN 4 мм

Тверді речовини по вазі: приблизно 65% по вазі, відповідно до DIN EN ISO 3251

Густина: приблизно 1,5 г/см³ відповідно до DIN EN ISO 2811-1

Термін зберігання: 12 місяців у закритій оригінальній упаковці, температура зберігання 5 - 25 °C.

Техніка нанесення

Приготування продукту: добре вимішати

Співвідношення змішування: 100 : 10 з PUR Härter B009011 по вазі, затверджувач розмішати механічним способом

Життєздатність: приблизно 8 годин при 20 °C в ємності 10 кг з затверджувачем PUR B009011

Розчинник: Spezialverdünnung V001285

Підготовка субстрату: деталі, на які наноситься покриття, мають бути сухими, стійкими та очищеними від пилу. Для крупнопористих дерев'яних основ необхідна попередня обробка - заповнення пор. Цю попередню обробку можна виконати розбавленим B 2055 2K-Füller або B2 PUR 2K-Primer. Після висихання відшліфувати, видалити пил і, за необхідності, повторити дану процедуру ще раз. Отримане покриття насухо відшліфуйте наждачним папером зернистістю 220-280.

Нанесення: метод стисненого повітря: з 4 - 5 бар і розміром сопла приблизно 1,6 мм. Airless- і Airmix: з мінімальним тиском 140 бар і розміром сопла 0,33 - 0,43 мм. валик або пензель тільки для поправок на невеликих поверхнях!

В'язкість обробки: традиційне розпилення: розведіть до 65-70 сек. у проточному стакані 4 мм DIN з V001285; Розпилення Airless- і Airmix, валик і пензель: розвести макс. з 5 % V001285.

Температура обробки: температура повітря під час нанесення та висихання не менше 10 °C, та не більше 35 °C, і принаймні на 3 °C вище точки роси. Для забезпечення безпечного застосування, і отримання оптимальних результатів, температура матеріалу покриття повинна становити принаймні 15 °C.

Час висихання при температурі 20°C і відносній вологості повітря 65% при ТСП 40 мкм:

від пилу:	через	45 хвилин
шліфування:	через	12 годин
фарбування:	через	3 години

Ці параметри сушіння слід розуміти як орієнтовні. Вони можуть сильно відрізнятись залежно від кількості нанесеного матеріалу, основи, вологості та температури навколишнього середовища. Ми пропонуємо визначати параметри сушіння на місці нанесення.

B002055



Повторне нанесення:	після висихання протягом 3 - 4 годин при 20 °С, можна фарбувати	
Максимальна ТМП без потьоків:	максимальна товщина вологої плівки 200 мкм за одну операцію	
Рекомендовані системи покриття:	<u>Дерево</u>	1-2 x HAERATHANE 2K-Füller (60 мкм ТСП) 1-2 x HAERATHANE 2K-Einschichtlack (50 мкм ТСП) або одношарово (60 мкм ТСП) для використання в середині приміщень
Теоретичні витрати:	приблизно 6,5 м ² /кг для 50 мкм ТСП	
Загальні вказівки:	температура навколишнього середовища повинна бути не нижче +10 °С, відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Всі деталі, що підлягають обробці, повинні бути достатньо витримані. Ретельно змішайте матеріал з затверджувачем у вказаному співвідношенні. Примусове сушіння сприяє наскрізному зміцненню покриття і скорочує час, необхідний для його шліфування.	
VOC-значення:	див. актуальну таблицю технічних характеристик	
Важливі вказівки:	перед серійним фарбуванням рекомендується зробити тестове нанесення, для перевірки сумісності системи з об'єктом.	

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основи вимагають індивідуального, фахового застосування

**Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріст, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.
Імпортер в Україні: ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00**