

# HAERATHANE HS 2K-Grundierung B2703572

**Опис продукту:** HAERATHANE HS 2K-Grundierung - двокомпонентна антикорозійна ґрунтовка з високим вмістом твердих речовин. Після затвердіння, утворюється стійке, механічно високопружне покриття з дуже високим антикорозійним захистом. Ґрунтовка має дуже хорошу адгезію до багатьох металів, хорошу стійкість до масел і слабких хімічних речовин і гарне затвердіння при низьких температурах - до 5 °C. Підходить для нанесення пристроями ESTA.

**Плівкоутворювач (в'язуче):** гідроксилвмісна поліакрилатна смола

**Рекомендоване застосування:** в якості ґрунтовки в антикорозійних системах, напр., для пофарбування конструкцій транспортних засобів, сталевих конструкцій, трубопроводів, контейнерів, машин, конвеєрних систем та резервуарів.

## Специфічні дані продукту

<b>Колір:</b>	світло-сірий, бл. RAL 7035
<b>Глянець:</b>	матовий
<b>В'язкість поставки:</b>	приблизно 2400 мПа·с з Naake VT 500 E 30
<b>Сухий залишок:</b>	бл. 73% по вазі, зг. DIN EN ISO 3251
<b>Об'єм твердих речовин:</b>	приблизно 61% у суміші з затверджувачем HS-PUR B009051
<b>Густина:</b>	бл. 1,52 г/см <sup>3</sup>
<b>Термостійкість:</b>	макс. 120 °C сухого тепла
<b>Термін зберігання:</b>	лак: 12 місяців у закритій оригінальній упаковці, температура зберігання 5 - 25 °C. затверджувач: 6 місяців у закритій оригінальній упаковці, температура зберігання 5 - 25 °C.

## Verarbeitungsrichtlinien

<b>Приготування продукту:</b>	добре вимішати
<b>Співвідношення змішування:</b>	100 : 5 з HS-PUR-Härter B009051 по вазі 14 : 1 з HS-PUR-Härter B009051 в об'ємі 100 : 10 з PUR-Härter B009011 по вазі 8 : 1 з PUR-Härter B009011 в об'ємі 9 : 1 з PUR-Härter B009019 в об'ємі Затверджувач змішувати механічним способом
<b>Життєздатність:</b>	приблизно 3 години при 20 °C в контейнері 10 кг з затверджувачем HS-PUR B009051 приблизно 4 години при 20 °C в контейнері 10 кг з PUR B009011 приблизно 4 години при 20 °C в контейнері 10 кг з затверджувачем PUR B009019
<b>Розчинник:</b>	PUR-Verdünnung V004965
<b>Електростатичний метод:</b>	доступний
<b>Відповідні основи:</b>	сталеві основи, алюмінієві та цинкові основи після відповідної попередньої обробки
<b>Підготовка субстрату:</b>	<u>Нові конструкції</u> для сталевих основ ми рекомендуємо піскоструминну обробку до рівня чистоти Sa 2 1/2 відповідно до DIN EN ISO 12944, частина 4. Зварні шви та гострі краї необхідно зачистити, а бризки від зварювання видалити. Алюмінієві основи необхідно знежирити розчинником і відшліфувати абразивним флісом або надати шорсткості за допомогою пілеструминної обробки. Оцинковану сталь необхідно промити аміачним розчином, або механічно надати шорсткості за допомогою струминної обробки. <u>Технічне обслуговування, консервація, ремонт</u> поверхні що піддаються фарбуванню, повинні бути сухими, міцними, вільними від пилу, жиру, мастила, прокатного епідермісу, антиадгезивів та іржі. Пошкоджені старі покриття повинні бути повністю видалені абразивним, або піскоструминним способом. Старі стійкі покриття, добре очистити нітродозчином і надати шороховатості. Відшаровуючі і деструктивні покриття повністю усунути. Рекомендується зробити тестове нанесення

<b>Нанесення:</b>	метод Airless- і Airmix: з мінімальним тиском 150 бар і розміром сопла 0,33 - 0,48 мм. метод стисненого повітря: з тиском 2 - 3 бар і розміром сопла 1,6 - 2,0 мм. пензель і валик
<b>В'язкість обробки:</b>	метод Airless- і Airmix, пензель і валик: не розв'одити, макс. додати 3 % розчинника . Стиснене повітря: з бл. 10 % розчинника, і встановити приблизно на 35 - 45 сек. у проточному стакані DIN 4 мм. Розріджувач необхідно додавати тільки після змішування з затверджувачем.
<b>Температура обробки:</b>	температура повітря під час нанесення та затвердіння не менше 5 °С, не більше 30 °С, та щонайменше на 3 °С вище точки роси. Для забезпечення безпечного застосування, і отримання оптимальних результатів, температура матеріалу покриття повинна становити не менше 5° С.
<b>Час висихання при температурі 20°С і відносній вологості повітря 65% при ТСП 60 мкм:</b>	від пилу: через 2 години на дотик: через 8 годин транспортна сухість: через 12 годин повне висихання: через 7 днів При нижчих температурах час висихання подовжується.
<b>Максимальна ТМП без потьоків:</b>	бл. 220 мкм товщини вологої плівки за одну операцію
<b>Рекомендована товщина шару:</b>	бл. 50-80 мкм товщини сухої плівки (ТСП) відповідає 85-130 мкм товщини вологої плівки, інші товщини плівки впливають на час висихання та нанесення наступного шару.
<b>Теоретичні витрати:</b>	бл. 8 м <sup>2</sup> /кг при 50 мкм ТСП
<b>Можливість повторного покриття:</b>	після висихання протягом 4 годин при 20 °С і ТСП 60 мкм, покриття можна фарбувати самим собою або фінішними покриттями з серії HAERING 2K-Decklacken. До 3 тижнів висихання, ґрунтовку HAERATHANE HS 2K-Grundierung можна фарбувати 2K фарбами без шліфування. Старіші покриття, щоб уникнути проблем з адгезією між шарами, перед повторним покриттям, необхідно відшліфувати.
<b>Рекомендована система покриття:</b>	Сталь 1 x HAERATHANE HS 2K-Grundierung ( 60 мкм ТСП ) 1 x HAERATHANE, HAERADUR або HAERAPUR HS 2K-Decklack ( 60 мкм ТСП ) Двошарова система з ТСП 120 мкм на очищеній сталі, забезпечує стійкість до соляного туману не менше 480 годин.
<b>Значення VOC :</b>	див. паспорт безпеки
<b>Інформація про безпеку:</b>	див. паспорт безпеки
<b>Особливі інструкції :</b>	перед серійним фарбуванням необхідно перевірити придатність лакофарбової системи на бажаному об'єкті за допомогою пробного нанесення. Матеріал, змішаний із затверджувачем, не можна змішувати в нові партії після закінчення терміну придатності. Вологість під час нанесення та затвердіння не повинна перевищувати 85%.

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основи вимагають індивідуального, фахового застосування

**Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріст, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.**

**Імпортер в Україну: ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00**