



# HAERAPUR 2K-Decklack B5....

**Опис продукту:** HAERAPUR 2K-Decklack після затвердіння демонструє дуже добру стійкість до впливу низькоконцентрованих кислот і лугів, бензину, мінеральних олів, а також до SO<sub>2</sub> і CO<sub>2</sub>. Також, отримане покриття показує високу світлостійкість, стійкість до стирання, впливу погодних умов та води. Крім того, HAERAPUR 2K-Decklack характеризується відмінною адгезією до різноманітних основ, хорошою стійкістю до механічних навантажень та коротким часом висихання.

**Плівкоутворювач (в'язуче):** гідроксилвмісна поліакрилатна смола

**Рекомендоване використання:** в якості фінішного покриття в промисловому оздоблювальному пофарбуванні для високонавантажених машин і пристроїв, сільськогосподарських машин, сталевих меблів, фасадних елементів, ємностей (тільки зовнішніх поверхонь), резервуарів, двигунів, компресорів тощо.

## Технічні дані

**Колір:** кольори RAL, інші кольори на запитання

**Глянець:** приблизно 75 - 80 одиниць під кутом вимірювання 60° відповідно до DIN EN ISO 2813 при 40 мкм ТСП; менший глянець за запитом.

**В'язкість поставки:** тиксотропна, бл. 70 секунд в кубку DIN 4 мм

**Вміст твердих речовин:** бл. 52% (по вазі), зг. DIN EN ISO 3251 - в залежності від кольору

**Густина:** бл. 1,1 г/см<sup>3</sup> - DIN EN ISO 2811-1 - в залежності від кольору

**Термін зберігання:** лак: 12 місяців в оригінальній упаковці (закритій), температура зберігання 5 - 25°C.  
затверджувач: 6 місяців у оригінальній упаковці (закритий), температура зберігання 5 - 25°C.

## Техніка нанесення

**Приготування продукту:** добре вимішати

**Співвідношення змішування:** 100 : 20 з затверджувачем PUR B 9033 (по вазі). Затверджувач розмішати механічним способом.

**Життєздатність:** бл. 5 год. при температурі 20°C - 10 кг упакування з поліуретановим затверджувачем B 9033

**Розчинник:** поліуретановий PUR-Verdünnung V004965

**Підготовка основи:** основи, на які наноситься покриття, повинні бути очищені від бруду, масла, мастила та антиадгезивів.

**Нанесення:** повітряне розпилення: тиск 2,5 -3,5 бар, і діаметр сопла 1,2 - 1,6 мм  
метод Airless- і Airmix- з мінімальним тиском 120 бар і розміром сопла 0,28 - 0,43 мм.  
валик або пензель тільки для поправок на невеликих поверхнях

**В'язкість обробки:** звичайне розпилення: бл. 10 % розчинника V004965;  
метод Airless- і Airmix: не розводити, або макс. 3 % з розчинником PUR-Verdünnung V004965.

**Робоча температура:** температура повітря, при нанесенні та сушці, повинна становити щонайменше 15° С, макс. 35 °С, і принаймні на 3 ° С вище точки роси. Для забезпечення отримання оптимальних результатів, температура матеріалу покриття повинна становити щонайменше 15° С.

**Час висихання:** від пилу: через 1 годину  
на дотик: через 8 годин  
транспортна сухість: через 20 годин  
Остаточні властивості покриття досягаються через 7 днів.

Ці параметри сушіння слід розуміти як рекомендаційні. Вони можуть сильно відрізнитися залежно від кількості нанесеного матеріалу, основи, вологості та температури навколишнього середовища. Точні параметри, щодо часу висихання можна встановити безпосередньо лише на місці нанесення.

# B5....



<b>Максимальна ТМП без потьоків::</b>	бл. 150 мкм товщини вологої плівки за одну операцію
<b>Рекомендована товщина шару:</b>	40 - 60 мкм ТСП. Інші товщини впливають на час висихання та нанесення наступного шару.
<b>Витрати:</b>	бл. 85 г/м <sup>2</sup> при 40 мкм ТСП.
<b>Можливість повторного покриття:</b>	після висихання протягом 8 годин при 20 °C і ТСП 40 мкм покриття можна фарбувати.
<b>Рекомендовані системи пофарбування:</b>	з відповідними грунтовками для фінішних покриттів В 5 HAERAPUR 2K-Decklaske, напр.: пасиваційні 1К- і 2К грунтовки з серії Н 2 2K-Epoх-Korrosionsschutzgrund з серії А 2 2K-PUR-Grundierung з серії В 2
<b>Загальні вказівки:</b>	HAERAPUR 2K-Decklaske серії В 5 можна використовувати в поєднанні з відповідними грунтовками. Ступінь навантаження та вимоги до корозійної стійкості є вирішальними для вибору грунтовки. Слід точно дотримуватися співвідношення фарби і затверджувача. Не використовуйте гелеподібний матеріал. Не обробляйте фарбами NC або KH у камері для розпилення. ризик займання.
<b>VOC-значення:</b>	див. актуальну таблицю технічних характеристик
<b>Особливі вказівки:</b>	перед серійним фарбуванням рекомендується зробити тестове нанесення, для перевірки сумісності системи з об'єктом.

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основивимагають індивідуального, фахового застосування

**Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріст, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.  
Імпортер в Україні: ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00**