



HAERAPUR 2K-Decklack B5....

Опис продукту: HAERAPUR 2K-Decklack після затвердіння демонструє хорошу стійкість до кислот і лугів у низьких концентраціях, бензину, мінерального масла, а також до SO₂ і CO₂. Покриття також стійке до погодніх умов, впливу води та світла. Крім того, HAERAPUR 2K-Decklack є в'язкопластичним і володіє високою твердістю, що дозволяє показувати достатньо високу стійкість до стирання, низьку сприйнятливість до забруднень, чудову адгезію до основи та високоякісне гладке покриття.

Плівкоутворювач (в'язуче): Гідроксилвмісна поліакрилатна смола

Рекомендоване застосування: Як фінішне покриття в промисловому оздоблювальному покритті для високонавантажених машин і пристроїв, сільськогосподарських машин, сталевих меблів, фасадних елементів, емностей (тільки зовнішніх поверхонь), резервуарів, двигунів, компресорів тощо.

Технічні дані продукту

Колір: RAL, NCS або на запитання

Глянець: приблизно 75 - 80 одиниць під кутом 60° відповідно до DIN EN ISO 2813 при 40 мкм ТСП; менший глянець за запитом.

В'язкість поставки: приблизно 70 сек. у проточному стакані 4 мм відповідно до DIN EN ISO 2431

Тверді речовини по вазі: приблизно 52% по вазі, відповідно до DIN EN ISO 3251, залежно від кольору

Щільність: приблизно 1,1 г/см³ відповідно до DIN EN ISO 2811-1 залежно від кольору

Зберігання: Лак: 12 місяців у закритій оригінальній упаковці, температура зберігання 5 - 25 °С.
Затверджувач: 6 місяців у закритій оригінальній упаковці, температура зберігання 5 - 25 °С.

Техніка нанесення

Приготування продукту: добре вимішати

Співвідношення змішування 100 : 20 з затверджувачем PUR B 9033 (по вазі). Затверджувач розмішати механічним способом

Життєздатність: приблизно 5 годин при 20 °С в емності 10 кг з затверджувачем PUR B009033

Розчинник: PUR-розчинник V004965

Підготовка основи: Оброблювана поверхня, повинна бути очищена від бруду, оливи, мастила і антиадгезійних розчинів.

Нанесення: Метод стисненого повітря: з тиском 2,5 - 3,5 бар і розміром сопла 1,2 - 1,6 мм.
Метод Airless- і Airmix з мінімальним тиском 120 бар і розміром сопла 0,28 - 0,43 мм.
Пензлик і валик: слід використовувати лише для підфарбовування невеликих ділянок!

В'язкість обробки: Звичайне розпилення: додайте приблизно 10% V004965;
Airless- і Airmix: нерозбавляти, за потреби макс. 3% розчинника PUR V004965.

Температура обробки: Температура повітря під час нанесення та температура затвердіння не менше 15 °С, не більше 35 °С, і принаймні на 3 °С вище точки роси. Для забезпечення отримання оптимальних результатів, температура матеріалу покриття повинна бути не менше 15 °С .

Час висихання при температурі:
від пилу: через 1 год.
на дотик: через 8 год.
при 40 мкм ТСП транспортна: через 20 год.
при 20 °С і 65 % відн. вологості повітря: Остаточні властивості покриття досягаються через 7 днів.
Ці параметри сушіння слід розуміти як орієнтовні. Вони можуть сильно відрізнятись залежно від кількості нанесеного матеріалу, основи, вологості та температури навколишнього середовища. Ми пропонуємо визначати параметри сушіння на місці обробки.

B5....



Максимальна ТМП без потьоків:	приблизно 150 мкм ТМП за одну операцію
Рекомендована товщина шару:	40 - 60 мкм ТСП. Інші товщини покриттів впливають на час висихання та довжину техн. проміжків.
Витрати:	приблизно 85 г/м ² при 40 мкм ТСП.
Можливість повторного покриття:	Після висихання протягом 8 годин при 20 °С і ТСП 40 мкм, покриття можна повторно фарбувати.
Рекомендована система покриття:	відповідні ґрунтівки, пернед В 5 HAERAPUR 2K-Decklacke : 1K- і 2K-пасиваційні ґрунтівки, серії Н 2 2K-Epoх-Korrosionsschutzgrund серії А 2 2K-PUR-Grundierung серії В 2
Загальні примітки:	HAERAPUR 2K-Decklacke серії В 5 можна використовувати в поєднанні тільки з відповідними ґрунтовками. Ступінь навантаження та вимоги до корозійної стійкості є вирішальними для вибору ґрунтовки. Слід ретельно дотримуватися співвідношення фарби і затверджувача. Не використовуйте матеріал в гелеподібному стані. Не обробляйте фарбами NC або KH у камері для наплення. Легкозаймиста.
VOC-Wert:	див. паспорт безпеки
Особливі інструкції:	Перед серійним фарбуванням рекомендується зробити тестове нанесення, для перевірки сумісності системи з об'єктом.

Наші рекомендації для користувачів, які ми надаємо в підтримку покупця / виконавця, засновані на нашому досвіді, відповідають сучасному рівню знань в науці і практиці. Вони не є обов'язковими і не мають ніякої юридичної сили і ніяких інших зобов'язань за договором купівлі-продажу. Ми звільняємо покупця від тестування наших продуктів на предмет їх придатності для передбачуваного використання. Загальні правила будівельних технологій повинні бути дотримані. Ми залишаємо за собою правовнесення змін, в інтересах технічного прогресу і поліпшення продукту. Ця технічна інформація замінює всі попередні видання.

Haering GmbH · Mühlstrasse 2-10 · 74199 Unterguppenbach-Unterheinriet
Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · Internet: www.haering.de

Ексклюзивний представник в Україні ТзОВ «Ферозіт»,
79002 Україна, м. Львів вул. Шевченка 317 тел/факс (032) 294-86-00 <https://haering.ferozit.ua/>