

HAERAPUR 2K-Decklack B7....

Опис продукту: HAERAPUR 2K-Decklack фінішна, високоякісна двокомпонентна поліуретанова фарба, високоглянцева. Після отвердіння створює міцне еластичне покриття, з відмінною адгезією до підкладки та чудовою стійкістю до забруднення. Покриття демонструє високу міцність і стійкість до стирання, створюючи гладку і високоякісну поверхню. Після отвердіння, покриття стійке до слабких кислот та лугів.

Плівкоутворювач (в'язуче): Гідроксилвмісна поліакрилатна смола

Рекомендоване використання: Фінішне покриття для високоякісного промислового фарбування машин, пристроїв, сільськогосподарських машин, сталевих меблів, фасадних елементів, контейнерів, резервуарів та цистерн (тільки зовнішні поверхні), а також двигунів та компресорів.

Технічні дані

Колір: кольори RAL, інші кольори на запитання

Глянець: > 90 одиниць під кутом 60° зг. DIN EN ISO 2813 (з отверджувачем B 9033)

В'язкість поставки: бл. 90 секунд в кубку DIN 4 мм

Тверді речовини по вазі: бл. 51% зг. DIN EN ISO 3251 - в залежності від кольору

Щільність: бл. 1,01 г/см³ - DIN EN ISO 2811-1 - в залежності від кольору

Термостійкість: Макс. 120 °C сухого тепла

Зберігання: Лак: 12 місяців у закритій оригінальній упаковці, температура зберігання 5 - 25 °C.
Затверджувач: 6 місяців у закритій оригінальній упаковці, температура зберігання 5 - 25 °C.

Техніка нанесення

Приготування продукту: добре вимішати

Співвідношення змішування (по вазі): 100 : 20 з отверджувачем PUR B009033 (по вазі) - для зовнішніх покриттів
отверджувач розмішати механічним способом

Життєздатність: бл. 5 год. при температурі 20°C

Електростатичне нанесення: Недоступний; для застосування ESTA, використовуйте B7....07 HAERAPUR 2K-Decklack ESTA.

Розчинник: поліуретановий розчинник V004965

Основа: відповідні ґрунтовки

Підготовка поверхні: **Нові конструкції**

Стальні поверхні очистити піскоструминним способом, відповідно до ступеня Sa 2 1/2 зг. DIN EN ISO 12944 Teil 4. Бризки від зварювання - очистити, гострі кромки на зварних швах - зшліфувати. Алюмінієві поверхні слід знежирити та надати шорсткості абразивною тканиною або за допомогою абразивної пило-струменевої обробки.
Оцинковану сталь необхідно хімічно очистити розчином аміаку або злегка очистити струменевим способом.

Технічне обслуговування, консервація, ремонт

Заґрунтовані поверхні повинні бути сухими, міцними, вільними від пилу, жиру, мастила, антиадгезивів та іржі. Пошкоджені старі покриття повинні бути повністю видалені абразивним, або піскоструминним способом. Старі стійкі покриття, добре очистити нітророзчинником і надати шороховатості. Відшаровуючі і деструктні покриття повністю усунути. Рекомендується зробити тестове нанесення

Нанесення: Звичайне розпилення; валик і пензель використовувати тільки для поправок не невеликих ділянках, Для великих площ використовувати PUR-Decklacke der Serie B7....03.

В'язкість обробки: Розпилення повітрям: додайте приблизно 10% V004965
Розріджувач слід додавати після додавання затверджувача.

B7....

HAERING

WIR BEKENNEN FARBE

Температура обробки:	Температура повітря, при нанесенні та сушці, повинна становити щонайменше 0° С, макс. 35 °С, і принаймні на 3 ° С вище точки роси. Для забезпечення безпечного застосування, і отримання оптимальних результатів, температура матеріалу покриття повинна становити принаймні 10° С.
Час висихання при температурі 20°С і відносній вологості повітря 65%, і при ТСП 40 мкм:	від пилу: через 1 год дотикова сухість: через 10 год. транспортна сухість: через 20 год. повне висихання: через 7 днів При більш низьких температурах час висихання значно подовжується
Максимальна ТМП без потьоків::	бл. 120 мкм при одноразовому нанесенні
Рекомендована товщина шару:	40 - 60 мкм ТСП відповідає 85 - 120 мкм ТМП. Інші товщини покриттів впливають на час висихання та довжину проміжків між нанесенням наступних покриттів.
Теоретичні витрати:	бл. 95 г/м ² при 40 мкм ТСП
Можливість повторного покриття:	Через 10 год. сушки, при темп. 20°С і 40 мкм ТСП, можна наносити ще один шар тієї ж фарби. , Щоб уникнути проблем із адгезією, між нанесеннями, перед пофарбуванням наступного шару, рекомендується надати шорсткості попередньому покриттю.
Відповідні ґрунтівки:	1К-- і 2К-- пасиваційні ґрунтівки (з серії H2) HAERAPOX 2К-антикорозійні ґрунтівки (з серії A2) HAERAPUR 2К- ґрунтівки (з серії B2)
Відповідні фінішні покриття::	HAERAPUR B5 2К-Decklacke, seidenglänzend HAERAPUR B7 2К-Decklacke, glänzend
Загальна інформація:	HAERAPUR 2К-фінішне покриття з серії B7 застосовується на відповідних підкладках. Вирішальне значення має навантаження та необхідний ступінь захисту від корозії. Вкрай необхідне дотримання точного співвідношення змішування фарби та отверджувача. Не використовуйте в камері для фарбування з алкідними та нітрофарбами. Небезпека займання. Температура навколишнього середовища під час фарбування повинна бути не менше + 10 ° С, а відн. вологість не повинна перевищувати 80%. Температура деталей, що фарбуються повинна відповідати температурі навколишнього середовища
VOC-значення:	див. актуальну таблицю технічних характеристик
Безпекова інформація::	див. актуальну таблицю технічних характеристик
Важливі вказівки:	Перед серійним фарбуванням рекомендується зробити тестове нанесення, для перевірки сумісності системи з об'єктом. Після змішування інгредієнтів фарбу, змішану з отверджувачем, не можна додавати до свіжої суміші після перевищення часу життя суміші. Вологість повітря при нанесенні та утворенні може становити більше 85%.

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основи вимагають індивідуального, фахового застосування

Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріст, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.

Імпортер в Україну: ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00