

**HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrund K001735, K001732**

Опис: Швидкосохнучий антикорозійний ґрунт з активними антикорозійними пігментами, легка обробка, швидке висихання та хороша стійкість до сольового туману у поєднанні з відповідним покривним покриттям. Без хрому та свинцю та цинку.

Основа сполучного: Модифікована алкідна смола

Рекомендоване використання: Антикорозійна ґрунтовка для сталі, сталевих сплавів і чавуну, для зовнішніх і внутрішніх робіт, при від легкого до середнього корозійного навантаження.

Дані про продукт

Колір: RAL 7032 св. сірий, RAL 7035 сірий

Глянець: матовий

В'язкість поставки: тиксотропний, приблизно 2200 мПас з Haake VT 500 E 30

Вміст твердих речовин по вазі: приблизно 67 % відповідно до DIN EN ISO 3251

Вміст твердих речовин в об'ємі: приблизно 43% за DIN EN ISO 3233

Щільність: приблизно 1,3 г / см³ відповідно до DIN EN ISO 2811-1

Термін придатності: 12 місяців у закритій оригінальній тарі, температура зберігання від 5 до 25 ° С.

Керівні принципи обробки

Підготовка: добре розмішати

Матеріал основи: Сталеві поверхні

Підготовка основи:

1. Підготовка підґрунтя для довговічності матеріалу є дуже важлива. З сталевих поверхні видалити іржу, прокатний епідерміс, жир, бруд і залишки старого покриття. Бризки від зварювання необхідно усунути, гострі краї зішліфувати. Очистку проводити до ступені Sa 2^{1/2} згідно стандарту DIN EN ISO 12944.
2. Якщо піскоструминну обробку провести не має можливості, очистити поверхню дротяною щіткою або шліфмашиною. Тонку очистку можна провести хімічним шляхом, напр. нітророзчинником.

Нанесення: Звичайне розпилення, Airless і Airmix.

В'язкість обробки: Звичайне розпилення: розбавити 5-10% з V004992 або V004981.
Airless і Airmix: Розбавити макс. 3% з V004992 або V004981.

Температура обробки: щонайменше 10 ° С (фарба та основа), щонайменше на 3 ° С вище точки роси

:Розчинник Універсальний розчинник V004981, або KH-Verdünnung V004992

Рекомендована система фарбування: Сталь 1 х HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrundierung (60 мкм ТСП)
1 - 2 х HAERALKYD Decklacke серії K4, K5, K6, K7 і K8 (40 мкм ТСП)

Максимальна товщина: близько 250 мкм товщини мокрої плівки

Рекомендована товщина сухої плівки: 40 - 80 мкм ТСП, приблизно 160 мкм товщини вологої плівки, інші товщини шару впливають на час висихання покриття.

Витрати: приблизно 170 г / м² при товщині сухого шару 60 мкм

Час висихання, при 60 мкм ТСП (20°C / 65% вологості повітря): Сухість від пилу: через 15-20 хвилин
На відлип: через 2 години
Транспортна сухість: через 4 години
Повне висихання: через 7 днів
Час висихання значно подовжується при нижчих температурах. Примусова сушка зменшує час висихання. Специфічні параметри сушіння при різних системах, можна перевірити лише на місці.

Можна перефарбовувати: Чергове фарбування фінішними емалями, можна проводити після висихання протягом 4 годин при 20 ° С (60 мкм ТСП). При більш товстих шарах час висихання відповідно довший.

VOС-значення: див. паспорт безпеки

Інформація про безпеку: див. паспорт безпеки

Загальна інформація: Для забезпечення безпроблемної обробки, температура навколишнього середовища повинна бути не нижче + 5 °С. Відносна вологість повітря під час обробки не повинна перевищувати 80%. Зверніть увагу на точку роси. У холодну пору року переконайтеся, що предмет перед фарбуванням не перебував на холоді, і негайно обробляється в теплих приміщеннях. Небезпека зволоження. Перед обробкою матеріал ретельно розмішуйте. Його також можна зафарбувати покриттям із ПВХ, NC та 2K PUR. Однак тут слід дотримуватися більш тривалого часу сушіння, а в окремих випадках сумісність продукту перевіряти за допомогою тестових випробувань.

Особливі інструкції: Перед серійним фарбуванням потрібно перевірити придатність лакофарбової системи на безпосередньо на об'єкті за допомогою пробного фарбування.

Технічні рекомендації для користувачів, які ми надаємо покупцям / виконавцям, базуються на нашому досвіді, відповідають сучасному рівню знань в науці та практиці. Вони не є обов'язковими і не мають ніякої юридичної сили, а також не створюють ніяких додаткових зобов'язань до договору купівлі-продажу. Ми не обмежуємо покупців в можливості самостійного тестування нашої продукції на предмет їх придатності для використання за призначенням та підтвердження їх якості. Необхідно дотримуватися загальних правил будівельних технологій. Ми залишаємо за собою право внесення змін до даної інформації в рамках технічного прогресу та поліпшення продукту. Це видання технічної карти замінює собою всі попередні видання

Haering GmbH · Muhlstrasse 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheirriet Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · Internet: www.haering.de
Ексклюзивний представник в Україні ТзОВ «Ферозіт», 79002 Україна, м. Львів вул. Шевченка 317в тел/факс (032) 294-86-00 <https://haering.ferozit.ua/>