

HAERALKYD Spezial-Korrosionsschutzgrund K27 11



Опис продукту: Однокомпонентне універсальне ґрунтуюче покриття на основі розчинників і спеціально модифікованого модифікованого сполучного з синтетичних смол та активними антикорозійними пігментами. HAERALKYD Spezial-Korrosionsschutzgrund характеризується швидким висиханням, відмінною адгезією до сталі, оцинкованої сталі, алюмінію, твердого ПВХ та різних порід деревини. Продукт можна зафарбувати багатьма одно- та двокомпонентними продуктами від HAERING. Підходить для застосування ESTA.

В'язуча основа: Модифікована алкідна смола

Рекомендоване використання: Антикорозійна ґрунтовка для легкого та середнього захисту сталевих деталей, всередині та зовні.

Дані про продукт

Колір: RAL 7035. світло-сірий

Глянець: Матовий, приблизно 10 одиниць під кутом 60 ° відповідно до DIN EN ISO 2813

В'язкість поставки: Приблизно 80 сек. у 4 мм проточній чашці

Сухий залишок: бл. 62 % по вазі, зг. DIN EN ISO 3251

Густина: бл. 1,4 г/см³ зг. DIN EN ISO 2811-1

Точка спалаху: > 35 °C

Термін придатності: 12 місяців у закритій оригінальній тарі, температура зберігання від 5 до 25 ° C.

Керівні принципи обробки

Підготовка: добре перемішати

Матеріал основи: Сталеві підкладки

Підготовка основи: Ділянки, що підлягають фарбуванню, повинні бути сухими, міцними, без залишків пилу, жиру, олив, розділюючих субстратів та наслідків корозії. Пошкоджені покриття старих фарб, що не мають несучої здатності повністю усунути. Старі покриття протерти нітророзчинником, або очистити піском. Нестійкі покриття повинні бути повністю видалені. Рекомендуються пробні нанесення. Стальні поверхні рекомендується очистити піскоструминним способом до ступені Sa 2 1/2 зг. DIN EN ISO 12944 Teil 4. Бризки після зварювання очистити, гострі кромки на зварних швах - зашліфувати.

Нанесення: Esta, Airless і Airmix: нерозводити; ; Повітряне розпилення: розвести з 5-10 % V004992, Пензель або валик: макс. розводити з 3 % V004992 .

В'язкість обробки: Повітряне розпилення: розвести з 5-10% V004992 або V004981
Airless і Airmix: не розводити, або макс. з 3% V004992 або V004981
Пензель або валик: не розводити, або макс. з 3% V004992 або V004981

Температура обробки: принаймні 10° C (фарба і основа), і щонайменше на 3° C вище точки роси

Розчинник: Універсальний розчинник V004981 або KH-Verdünnung V004992

Електростатичне налаштування: Встановіть приблизно 300 КОм

Рекомендована система фарбування: Сталь 1 x HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrundierung (50 мкм ТСП)
1 - 2 x HAERALKYD Decklacke напр., серії K 5 або K 7 (40 мкм ТСП)

Рекомендована ТСП: 40 - 60 мкм при 90 - 130 мкм товщини мокрої плівки за одну операцію

Теоретичні витрати: бл. 150 г/м² при 50 мкм ТСП

Час висихання: при 50 мкм ТСП, при 20 °C і 65 % в.в. від пилу: через 1 годину
на дотик: через 2 години
Висихання багато в чому залежить від товщини шару. Примусова сушка при 60 ° C можлива приблизно через 15 хвилин витримки при кімнатній температурі.

K27 11



Можна фарбувати:	Після висихання протягом 3 годин при 20 ° С і макс. 50 мкм ТСП, ґрунтовку можна зафарбувати тим самим продуктом, або відповідним верхнім шаром HAERALKYD 1K. Для фарб 2K PUR та 2K ерох, необхідно дотриматись проміжного часу висихання 3б. При товщині сухої плівки понад 50 мкм, необхідно дотримуватись більш тривалого проміжного часу висихання.
VOC-значення:	Див. паспорт безпеки
Інформація про безпеку:	Див. паспорт безпеки
Особливі вказівки:	перед серійним фарбуванням, придатність лакованої системи на бажаному об'єкті повинна бути перевірена за допомогою тестового нанесення.

Технічні рекомендації для користувачів, які ми надаємо покупцям / виконавцям, базуються на нашому досвіді, відповідають сучасному рівню знань в науці та практиці. Вони не є обов'язковими і не мають ніякої юридичної сили, а також не створюють ніяких додаткових зобов'язань до договору купівлі- продажу. Ми не обмежуємо покупців в можливості самостійного тестування нашої продукції на предмет їх придатності для використання за призначенням та підтвердження їх якості. Необхідно дотримуватись загальних правил будівельних технологій. Ми залишаємо за собою право внесення змін до даної інформації в рамках технічного прогресу та поліпшення продукту. Це видання технічної карти замінює собою всі попередні видання

Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріст, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.

Імпортер в Україну: ТзОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00