

# HAERALKYD 1K-Decklack

K5....



**Опис продукту:** HAERALKYD 1K-Decklack - однокомпонентне, природної сушки фінішне покриття для металевих основ з шовковисто-глянцевим блиском. Після затвердіння створюється покриття, стійке до механічних і хімічних впливів. Покриття показує дуже хорошу адгезію до багатьох ґрунток, характеризується відмінною атмосферостійкістю, стійкістю до крейдування, з довготривалим збереженням блиску. Крім того, фінішне покриття HAERALKYD 1K забезпечує хороший захист від агресивного промислового забруднення навколишнього середовища.

**В'яжуче:** Модифікована комбінація алкідних смол

**Рекомендоване застосування:** У поєднанні з відповідними ґрунтовками для фарбування сталевих конструкцій, кранових систем, газових резервуарів, ґратчастих щогл, резервуарних систем, мостів, опор мостів і т. д.

## Технічні дані про продукт

**Колір:** кольори RAL і інші, згідно побажань замовника

**Глянець:** шовковисто-глянцевий, прибл. 50 одиниць під кутом 60 ° відповідно до DIN EN ISO 2813

**В'язкість поставки:** приблизно в 120 сек. в 4 мм проточній чашці DIN

**Сухий залишок:** бл. 53 % по вазі, зг. DIN EN ISO 3251, в залежності від кольору

**Густина:** бл. 1,0 г/см<sup>3</sup> зг. DIN EN ISO 2811-1,, в залежності від кольору

**Термостійкість:** макс. 80 ° С сухого тепла

**Зберігання** 12 місяців в закритому, оригінальному контейнері, температура зберігання від 5 до 25° С.

## Керівні принципи обробки

**Підготовка:** ретельно перемішати

**Розчинник:** KH- Spritz- und Streichverdünnung V004992 або універсальний розчинник Universalverdünnung V004981.

**Відповідні основи:** ґрунтовані сталеві та алюмінієві основи після відповідної попередньої обробки.

**Нанесення:** Airless-Verfahren: mit Mindestdruck 100 bar und Düsendrösse 0,28 - 0,33 mm.  
Druckluft-Verfahren: mit 2,5 - 3,5 bar und Düsendrösse 1,3 - 1,8 mm.  
Щітка та валик: слід використовувати лише для поправок на невеликих ділянках.

**В'язкість обробки:** для Airless та Airmix додайте макс. 3%, для повітряного розпилення приблизно 5 - 10% V004992, або V004981. Валик та пензель - в нерозведеному вигляді (лише для поправок).

**Робоча температура::** температура повітря, при нанесенні та сушці, повинна становити щонайменше 5° С, макс. 35 °С, і принаймні на 3 ° С вище точки роси. Для забезпечення безпечного застосування, і отримання оптимальних результатів, температура матеріалу покриття повинна становити не менше 10° С.

**Час висихання. при 20 °С і 65% відносн. вологості повітря, при 60 мкм ТСП:** від пилу: через 4 години  
на дотик: через 14 годин  
повне висихання: через 7 днів  
При більш низьких температурах час висихання значно довший. Сушіння в сушильній камері скорочує час висихання. Більш точний час сушіння можна перевірити тільки безпосередньо на об'єкті.

## K5....



**Максимальна ТМП без потьоків:** макс. 200 мкм товщини вологої плівки за один робочий прохід

**Рекомендована товщина шару:** приблизно 50 мкм ТСП, при 120 мкм товщини мокрої плівки, інші товщини шару впливають на час висихання та повторного нанесення покриття.

**Теоретичні витрати:** бл. 8,5 м<sup>2</sup>/кг при 50 мкм товщини сухої плівки (ТСП)

**Можна перефарбовувати:** після висихання протягом 4 - 6 годин, при 20 ° С і ТСП 60 мкм, покриття можна зафарбувати самим собою. Потім слід дотримуватися проміжного часу висихання не менше 48 годин.

**Відповідні ґрунтовки:** HAERALKYD 1K-Grundierungen, пасиваційні ґрунтовки та HAERALKYD 1K-Uniprimer.

**Рекомендована система фарбування:** Сталь 1 x HAERALKYD 1K-Grundierung ( 80 мкм ТСП )  
1 x HAERALKYD 1K-Decklack ( 50 мкм ТСП )

**ВОС-значення:** див. актуальну таблицю технічних характеристик

**Безпекова інформація:** див. актуальну таблицю технічних характеристик

**Важливі вказівки:** перед серійним фарбуванням рекомендується зробити тестове нанесення, для перевірки сумісності системи з об'єктом.

Вищенаведена інформація базується на найновіших технічних даних. Конкретні вказівки не можуть бути тлумаченні, як загальнообов'язкові тому, що застосування і спосіб обробки матеріалу лежать поза обсягом нашого впливу, а різні властивості основи вимагають індивідуального, фахового застосування.

**Виробник: HAERING GmbH, Німеччина, 74199 Унтергруппенбах-Унтерхенріст, Мюльштрассе 2-10, тел. 07130/470210.**

**Імпортер в Україну: ТЗОВ «Ферозіт» 79002 м.Львів, вул. Шевченка, 317в. тел./ф. (032) 294-86-00, тел. (032) 294-86-00**